

# 河南稀土钨放电针

生成日期: 2025-10-29

钨的熔点高达3420°C，有着极其质量的高温强度，对熔融碱金属和蒸气也有着非常良好的耐蚀性能。其本身极高的热稳定性保证了在高温环境下仍可以正常工作。钨具有熔点高、强度硬度高、高温性能好、电阻率低、膨胀系数小、电子逸出功小等特点，是使用普遍的耐高温金属材料。钨是一种金属元素，化学元素符号是W，原子序数是74，相对原子质量为183.85，原子半径为137皮米，密度为19.35g/cm<sup>3</sup>，属于元素周期表中第六周期（第二长周期）的VIB族。衡泌放电钨针主要应用于空气净化与消毒、电器制造、静电除尘、清洁能源及各种等离子体发生器领域。放电钨针用钨针具有比传统钢丝或不锈钢丝更为优良的性能。河南稀土钨放电针

上海衡泌金属材料有限公司创立于2013年，是一家专业从事钨、钼、钽等难熔金属原料及零部件生产、销售的现代化企业。放电钨针：衡泌为放电领域定制钨材料，采用品质稳定的钨原材料，每根针都经过深度密致化处理，内部组织结构均匀、致密，保证产品的高熔点（3410°C）、强度高、高温稳定性等特点。前列放电部位集中，针尖可做到锋利尖、定制尖、平台与圆弧等形状，满足不同应用领域。放电钨针，可按照客户的需求定制生产纯钨，综合运用电化学、机械加工、电镀工艺、精深加工，确保放电钨针一致性。河南稀土钨放电钨针，可按照客户的需求定制生产。

上海衡泌金属材料有限公司创立于2013年，是一家专业从事钨、钼、钽等难熔金属原料及零部件生产、销售的现代化企业。放电钨针：衡泌为放电领域定制钨材料，采用品质稳定的钨原材料，每根针都经过深度密致化处理，内部组织结构均匀、致密，保证产品的高熔点（3410°C）、强度高、高温稳定性等特点。探针精密加工服务衡泌加工精度控制在0.001mm，可以根据客户要求定制不同应用领域探针，在尖部处理、弯折成型、开槽等精深加工方面，针尖Min控制在0.05um（50纳米），锥部光洁度Ra0.25以下（几乎为镜面），也可按客户要求整体或局部镀镍锡金等、压铸铜套和不锈钢套等定制服务。

上海衡泌金属材料有限公司创立于2013年，是一家专业从事钨、钼、钽等难熔金属原料及零部件生产、销售的现代化企业。衡泌金属电阻焊电极-NDB焊接电极寿命延长数十倍：衡泌的客户，一家全球率先的汽车零部件制造商，初次采购并测试衡泌金属供应的电阻焊NDB焊接电极：（无缺点焊接），结果是：由于我们的钨钨WL-20与铜无缝连接，NDB焊接电极比客户的钨铜镶嵌电极使用寿命更长。经了解，该客户主要使用焊接电极焊接汽车马达，将铜或铜合金片材与引线焊接一起，之前的焊接电极使用寿命平均约500次。钨针是由辉光放电条件下羰基钨蒸气制造而成的。

钨针是一种由纯钨或者钨合金电极材料，通过一端磨削成尖的一种钨产品，钨针根据形状可分为圆棒状钨针和带尖头钨针。具有熔点高，耐腐蚀，高密度，良好的导热和导电性等特点，钨放电针可用做静电消除装备（离子风机，离子棒）和光纤焊接，精密感应器探头以及半导体检查用的探针。加工精度控制在0.001mm，表面光洁，磨尖角度准确，针尖Min控制在0.05um（50纳米），针尖放电部位集中。针尖可做到锋利尖、定制尖、平台与圆弧等形状，可按要求整体或局部镀（镍、锡、金等）、压铸铜、不锈钢套等定制服务。具有放电性能好、使用寿命长等特点。钨针根据形状可分为圆棒状钨针和带尖头钨针。河南稀土钨放电针

钨针可用于蓝宝石长晶炉热场、石英连熔炉难熔金属部件、工业高温炉难熔部件等多个领域。河南稀土钨放电针

上海衡泌金属材料有限公司创立于2013年，公司专注钨钼及其合金的精深加工,为客户提供钨钼零部件解决方案。拥有一批难熔金属零部件生产加工专业人员,引进精密生产和检测设备，在钨钼原料配方及生产制程、钨钼不规则零件结构的制造方法上，可满足客户的定制需求，得到客户普遍好评。产品已批量应用于机械制造及焊接、电光源与电真空、半导体、医用工业、汽车工业、\*\*\*\*、电器制造、真空镀膜、新能源、环保等领域。强调完善的客户服务理念，保持长期对市场的调研学习，开发新产品、新应用领域，加工精度控制在0.001mm□可以按照图纸或样品设计加工钨钼零部件，为客户提供多样化的产品与定制服务。河南稀土钨放电针

上海衡泌金属材料有限公司创立于2013年，是一家专业从事钨、钼、钽等难熔金属原料及零部件生产、销售的现代化企业。专注钨钼及其合金的精深加工,为客户提供钨钼钽零部件解决方案。

拥有一批难熔金属零部件生产加工专业人员,引进精密生产和检测设备，在钨钼原料配方及生产制程、钨钼不规则零件结构的制造方法上，可满足客户的定制需求，得到客户普遍好评。产品已批量应用于机械制造及焊接、电光源与电真空、半导体、医疗工程、汽车工业、\*\*\*\*、电器制造、真空镀膜、新能源、环保等领域。

强调完善的客户服务理念，保持长期对市场的调研学习，开发新产品、新应用领域，加工精度控制在0.001mm□可以按照图纸或样品设计加工钨钼零部件，为客户提供多样化的产品与定制服务。